

Romanshornestr. 30 CH-8592 Uttwil TG Tel. +41 71 461 3418 Fax. +41 71 461 3419 www.betox.com info@betox.com		 BETOX® Innovative Schachtsysteme	
Fundament FB-17L für Elektroverteilerkabine Florida 17 inkl. höhenverstellbarem Rahmen mit Schmutzschleuse aus V2A und 2 Beton/Chromstahl Deckel B125 Belastbarkeit für Einsatz befahrbar, inkl. eingebauter Rollen, ohne Verschraubung			
FB-17L + Florida 17 Ohne Kabine B125 - FB17L-B125-2D Beton befahrbar			
Aussenmasse 189/152/100		Innenmasse 169/132/100	
Gewicht/Stk. 1500	#/PAL 1	Kg/PAL 1500	
KNr -	LNr -	Hersteller BETOX	
Herstellungsdatum: -		Projekt: -	
ANr. -		ZNr. 020-563	



Romanshornestr. 30 CH-8592 Uttwil TG Tel. +41 71 461 3418 Fax. +41 71 461 3419 www.betox.com info@betox.com		 BETOX® Innovative Schachtsysteme	
Fundament FB-17L für Elektroverteilerkabine Florida 17 inkl. höhenverstellbarem Rahmen mit Schmutzschleuse aus V2A und 2 Beton/Chromstahl Deckel B125 Belastbarkeit für Einsatz befahrbar, inkl. eingebauter Rollen, ohne Verschraubung			
FB-17L + Florida 17 Ohne Kabine B125 - FB17L-B125-2D Beton befahrbar			
Aussenmasse 189/152/100		Innenmasse 169/132/100	
Gewicht/Stk. 1500	#/PAL 1	Kg/PAL 1500	
KNr -	LNr -	Hersteller BETOX	
Herstellungsdatum: -		Projekt: -	
ANr. -		ZNr. 020-563	



Romanshornestr. 30 CH-8592 Uttwil TG Tel. +41 71 461 3418 Fax. +41 71 461 3419 www.betox.com info@betox.com		 BETOX® Innovative Schachtsysteme	
Fundament FB-17L für Elektroverteilerkabine Florida 17 inkl. höhenverstellbarem Rahmen mit Schmutzschleuse aus V2A und 2 Beton/Chromstahl Deckel B125 Belastbarkeit für Einsatz befahrbar, inkl. eingebauter Rollen, ohne Verschraubung			
FB-17L + Florida 17 Ohne Kabine B125 - FB17L-B125-2D Beton befahrbar			
Aussenmasse 189/152/100		Innenmasse 169/132/100	
Gewicht/Stk. 1500	#/PAL 1	Kg/PAL 1500	
KNr -	LNr -	Hersteller BETOX	
Herstellungsdatum: -		Projekt: -	
ANr. -		ZNr. 020-563	



Romanshornestr. 30 CH-8592 Uttwil TG Tel. +41 71 461 3418 Fax. +41 71 461 3419 www.betox.com info@betox.com		 BETOX® Innovative Schachtsysteme	
Fundament FB-17L für Elektroverteilerkabine Florida 17 inkl. höhenverstellbarem Rahmen mit Schmutzschleuse aus V2A und 2 Beton/Chromstahl Deckel B125 Belastbarkeit für Einsatz befahrbar, inkl. eingebauter Rollen, ohne Verschraubung			
FB-17L + Florida 17 Ohne Kabine B125 - FB17L-B125-2D Beton befahrbar			
Aussenmasse 189/152/100		Innenmasse 169/132/100	
Gewicht/Stk. 1500	#/PAL 1	Kg/PAL 1500	
KNr -	LNr -	Hersteller BETOX	
Herstellungsdatum: -		Projekt: -	
ANr. -		ZNr. 020-563	

